

# **EPD Series**

## **500W DC OUTPUT UPS**

## **CARACTERÍSTICAS GENERALES:**

Sistema de alimentación ininterrumpida para baterías de 48V

2 salidas aisladas 10kV entre si

Carga de batería de 2 o 3 estados

Monitorización local con 3 LEDs

Monitorización remota con 4 relés de alarma

Parámetros de carga configurables

Señalización de alarmas mediante relés libres de potencial

2 puertos ethernet para configuración y monitorización local y remota

1 puerto CAN para comunicación con BMS

Servidor web integrado

Conexión de batería mediante relé de estado sólido

Aislamiento entrada-salida de 10kVac





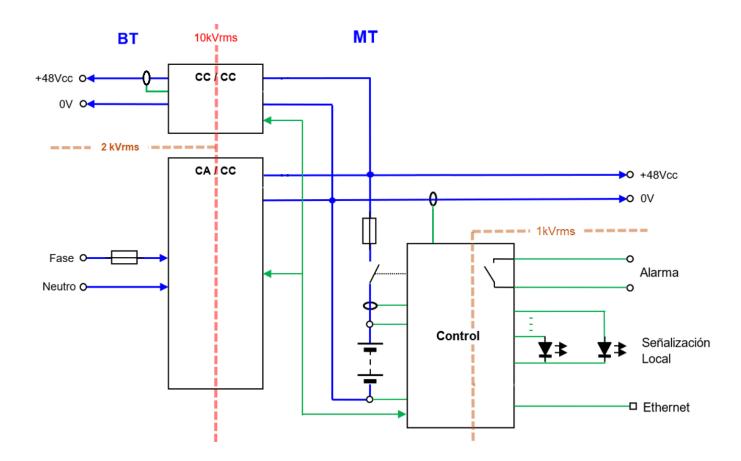


Referencia de	Tensión AC de	Tensiones de	Potencia de salida	Potencia de salida
producto	entrada nominal	salida	nominal	de pico (10 seg.)
EPD-500-0821	230Vac	48V BT / 48V MT	500W	

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Estos productos no están destinados a ser utilizados como componentes críticos er sistemas de soporte vital o nucleares.



## Diagrama de bloques:





ENTRADA		
Rango de tensión de entrada	184 264Vac	
Rango de frecuencia de red	47 63Hz	
Corriente de arranque	<20A	
Factor de potencia	>0.95	
Rendimiento	> 85% [1]	
SALIDA	1 (MT)	2 (BT)
Tensión de salida nominal	48V	48V
Rango de tensión de salida	39 60V	39 60V
Corriente máxima	12.82A	6.41A
Corriente máxima de pico (10s cada minuto)	19.23A	12.82A
Regulación de línea	0.1%	0.1%
Rizado	< 50mVpp	< 50mVpp
Ruido (BW 20MHz)	< 100mVpp	< 100mVpp
Potencia nominal	500W	250W
Potencia de pico (10s)	750W	500W
Potencia nominal total	500W	I
Potencia total de pico 10s	750W	l .
BATERÍA		
Método de carga	Corriente constante / tensión constan	te / flotación
Tipo de batería	LiFePO4 / Lead Acid	,
Máxima corriente de carga	6.5 A	
Autoconsumo de batería en reposo	<0.5 mA	
Autoconsumo de batería (sin AC)	<15W	
Medida de temperatura de la bateria	Si	
Medida de capacidad de la bateria	Si	
Test de batería	Si	
Protección sobrecorriente de batería	Por limitación electrónica + fusible	
Protección contra bateria invertida	Sí	
Desconexión por bateria baja	Sí	
AMBIENTE		
	25 7000	
Temperatura de almacenamiento	-25 70°C -10 60°C	
Temperatura de operación		
Máxima humedad relativa	95% sin condensación	
Refrigeración	Por convección natural <sup>[2]</sup>	
Requisitos medioambientales	RoHS según directiva 2011/65/EU y R	EACH
Ensayos mecánicos y de temperatura	Ver Tabla 2	
EMC		
Emisiones	Ver Tabla 3	
Inmunidad	Ver Tabla 4	
SEGURIDAD		
Seguridad eléctrica	Equipo de clase II IEC62368-1:2020	
Rigidez dieléctrica:	4	
• [Entrada, Salida2] / [Salida1, Señales, Comms]	10kVac 50Hz 1 min.	
• [Salida2] / [Entrada, Salida1, Señales, Comms]	2kVac 50Hz 1 min	
• [Alarmas,Comms] / [Entrada, Salida1, Salida2]	1kVac 50Hz 1 min	
ENVOLVENTE		
Tamaño (Ancho x Alto x Fondo)	281 x 245.6 x 101 mm	
,		
Peso	2.3 kg	
CONTROL		
Botón de reconexión de batería	Permite arrancar el equipo en ausenci	a de tensión de red

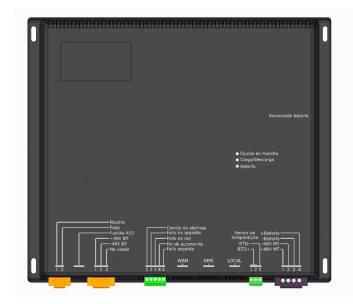


LEDs    Equipo en Marcha   Fallo interno   Tensión de entrada fuera de rango   Tensión de salida fuera de rango   Tensión de salida fuera de rango   Tensión de salida fuera de rango   Régimen de carga (Corriente cte. o tensión cte.)   Descarga de Batería   Test de batería en curso   Test de batería fallido   Tensión de batería fuera de rango   Fallo red de entrada (FAC)   Tensión fuera de márgenes   No hay tensión de red   Fallo urgente (URG)   Fallo interno del equipo   Desconexión de batería   Fallo interno del equipo   Desconexión de batería   Fallo no urgente (NUR)   Osobretensión de batería   Fallo son da de temperatura   Fallo sonda de temp	SEÑALIZACIÓN			
Fallo red de entrada (FAC)  Tensión fuera de márgenes  No hay tensión de red  Fallo urgente (URG)  Fallo de batería  Fallo interno del equipo  Desconexión de batería  Fallo no urgente (NUR)  Sobretensión de batería  Fallo no urgente (NUR)  Sobretensión de batería  Fallo no urgente (NUR)  Sobretensión de batería  Fallo sonda de temperatura  Fin de autonomía (FAU)  La batería ha alcanzado su valor mínimo de tensión  Especificación de Alarma  Tipo  Relé de estado sólido  Lógica  FAC,NUR,FAU – Normalmente Abierto  URG – Normalmente cerrado  Tensión máxima  200V  Corriente máxima  0.2A  PROTECCIONES  Sobrecorrientes en las cargas  Limitación electrónica de corriente  Descarga profunda de la batería	LEDs	<ul> <li>Fallo interno</li> <li>Tensión de entrada fuera de rango</li> <li>Tensión de salida fuera de rango</li> <li>Régimen de carga (Corriente cte. o tensión cte.)</li> <li>Descarga de Batería</li> <li>Test de batería en curso</li> <li>Test de batería fallido</li> </ul>		
Tipo  Lógica  • FAC,NUR,FAU - Normalmente Abierto • URG - Normalmente cerrado  Tensión máxima 200V Corriente máxima 0.2A  PROTECCIONES  Sobrecorrientes en las cargas Limitación electrónica de corriente  Descarga profunda de la batería  Desconexión de batería		<ul> <li>Tensión fuera de márgenes</li> <li>No hay tensión de red</li> <li>Fallo urgente (URG)         <ul> <li>Fallo de batería</li> <li>Fallo interno del equipo</li> <li>Desconexión de batería</li> </ul> </li> <li>Fallo no urgente (NUR)         <ul> <li>Sobretensión de batería</li> <li>Tensión de salida fuera de rango</li> <li>Fallo sonda de temperatura</li> </ul> </li> <li>Fin de autonomía (FAU)</li> </ul>		
Lógica  • FAC,NUR,FAU - Normalmente Abierto • URG - Normalmente cerrado  Tensión máxima 200V Corriente máxima 0.2A  PROTECCIONES  Sobrecorrientes en las cargas Limitación electrónica de corriente  Descarga profunda de la batería Desconexión de batería				
• URG – Normalmente cerrado  Tensión máxima 200V  Corriente máxima 0.2A  PROTECCIONES  Sobrecorrientes en las cargas Limitación electrónica de corriente  Descarga profunda de la batería Desconexión de batería	Tipo			
Corriente máxima  0.2A  PROTECCIONES  Sobrecorrientes en las cargas  Limitación electrónica de corriente  Descarga profunda de la batería  Desconexión de batería	Lógica			
PROTECCIONES  Sobrecorrientes en las cargas  Limitación electrónica de corriente  Descarga profunda de la batería  Desconexión de batería	Tensión máxima	200V		
Sobrecorrientes en las cargas Limitación electrónica de corriente  Descarga profunda de la batería Desconexión de batería	Corriente máxima	0.2A		
Descarga profunda de la batería Desconexión de batería	PROTECCIONES			
	Sobrecorrientes en las cargas	Limitación electrónica de corriente		
Sobrecorrientes en la batería Limitación electrónica + Fusible	Descarga profunda de la batería	Desconexión de batería		
	Sobrecorrientes en la batería	Limitación electrónica + Fusible		
Sobrecorriente en la entrada Fusible	Sobrecorriente en la entrada Fusible			
COMUNICACIONES				
Ethernet 2 puertos para comunicación local y remota	Ethernet	2 puertos para comunicación local y remota		
CANBUS 1 puerto para comunicación con BMS	CANBUS	1 puerto para comunicación con BMS		

<sup>[1]</sup> Vin = 230 Vac, Potencia de salida nominal

<sup>[2]</sup> Para una correcta refrigeración del equipo, es imprescindible el montaje mural, quedando las rejillas de ventilación correctamente orientadas para permitir el flujo de aire en el interior del equipo.





Conector	Pin	Señal
Fratura da A.C.	1	Neutro
Entrada AC	2	Fase
	Ada AC 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	+48V BT
Salida 2	2	-48V BT
	1 2 1 2 3 1 2 3 4 5 - - 1 2 3 1 2	Reservado
	A AC	Común alarmas
		Fallo no urgente
Salida Alarmas		Fallo de red
		Fin de autonomía
		Fallo urgente
Puerto WAN		-
Puerto BMS		=
Puerto Local		-
	1 2 1 2 3 4 5 5 1 1 2 3 3 1 2 3 3 1 2 3 3 1 2 3 3 1 2 3 3 1 2 3 3 1 2 3 3 1 2 3 3 1 2 3 3 1 2 3 3 1 2 3 3 1 2 3 3 1 2 3 3 1 2 3 3 3 1 3 1	RTD+
Sensor de temperatura	2	RTD+
	1 2 1 2 3 1 2 3 4 5 - - 1 2 3 1 2 3 1 2 3	RTD-
	1	+48V MT
Salida 1	2	-48V MT
Salida 1	3	+Batería
	1 2 1 2 3 1 2 3 4 5 - - 1 2 3 1 2 3 4 5	-Batería

## **DESCRIPCIÓN**

El equipo consiste en un cargador-rectificador que, en caso de tener tensión CA de entrada, proporciona una tensión de salida regulada y carga la batería de forma controlada.

El equipo comprende una fuente de alimentación conmutada y un cargador de baterías de hasta tres estados. También incorpora circuitos de alarma que señalizan fallos en la tensión de entrada, en la batería o en el propio cargador. Las salidas de alarma son contactos de relé libres de potencial.

#### Funcionamiento con tensión de red

En operación normal, el equipo proporciona la corriente de salida y al mismo tiempo carga la batería de forma controlada hasta llevarla al estado de flotación. La máxima corriente de carga, así como el resto de parámetros relativos a la carga de batería, son configurables por el usuario a través de la conexión Ethernet del equipo. En caso de que la suma de la corriente de carga y la corriente de salida exceda la corriente máxima del equipo, se prioriza la alimentación de la salida.

El equipo permite, con apoyo de la batería, proporcionar picos de corriente superiores al máximo de forma temporal.

El promedio de esta corriente extra proporcionada por la batería no debe ser mayor al promedio de la corriente de carga ya que, de ser así, la batería acabaría por descargarse.

Si el equipo no es capaz de proporcionar tensión de salida, ya sea por un fallo en la tensión CA de entrada o por fallo del propio equipo, se activará la correspondiente alarma.

#### Funcionamiento sin tensión de red

En ausencia de tensión de red, la batería alimenta a la salida y al equipo. La tensión de salida dependerá entonces de la curva de descarga de la batería.

Si la batería se descarga por debajo de un cierto nivel (configurable), se activará la alarma de fin de autonomía y, transcurrido un cierto tiempo, quedará desconectada permanentemente del equipo para prevenir una situación de descarga profunda que pueda dañarla. Una vez reestablecida la tensión de red, se inicia la carga de nuevo.

#### Prueba de la batería

En caso de no disponer de BMS externo, es posible configurar un test periódico que compruebe el estado de las baterías.

## Sensor de temperatura de batería

El equipo incluye un sensor de temperatura que puede acoplarse a la batería. En caso de utilizarse, las tensiones de carga rápida y flotación se ajustarán de forma óptima en función de la temperatura de la batería. De esta forma se consigue preservar el tiempo de vida útil de la batería.



#### **PUERTOS ETHERNET**

La configuración y monitorización de estado del equipo se lleva a cabo a través de 2 puertos Ethernet. El sistema presenta las siguientes características:

- Compatibilidad con IPv4
- Comunicación M2M basada en sevicios web para figurar, consultar y actualizar el equipo.
- Autentificación de usuarios mediante user y pass Web
- Autentificación de usuarios mediante LDAP
- Consulta/modificación de firmware, alarmas y configuración vía remota desde interfaz Web
- Protocolo de configuración dinámica de host DHCP
- Sincronización de reloj mediante protocolo SNTP

Además de las características indicadas el sistema cuenta con una función que permite que el equipo arranque con una dirección IP fija concreta, mediante el pulsador (Reconexión de batería) situado en el panel frontal.

## **INSTALACIÓN**

Realizar la instalación del equipo siguiendo el diagrama de conexionado. El valor de la corriente de carga puede modificarse respecto al valor por defecto a través de la conexión Ethernet.

#### Por motivos de seguridad se requiere:

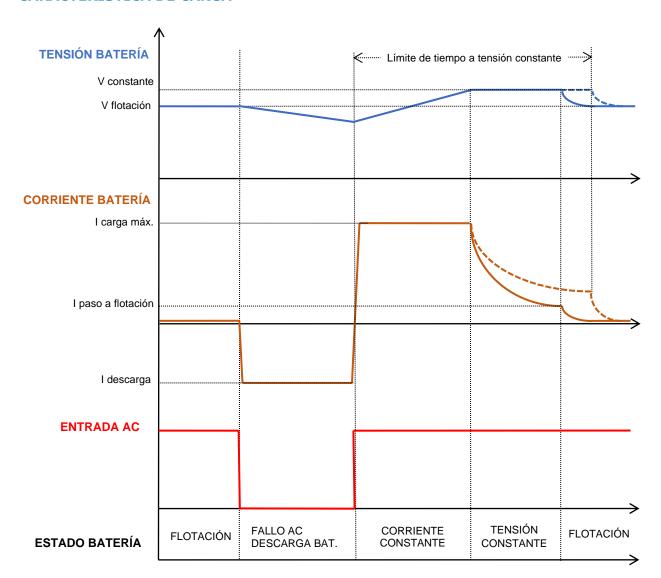
El equipo debe montarse de forma mural mediante los puntos de anclaje incluidos en la caja, para permitir una correcta refrigeración del mismo

Hacer accesible y sencilla la desconexión del equipo de la red. En caso de reemplazo de fusible de entrada, asegurarse de utilizar uno de las mismas características y realizar la instalación con el equipo desconectado de la red.

Realizar la instalación del equipo en un entorno seguro de acuerdo con las regulaciones y directivas de seguridad eléctrica vigentes.

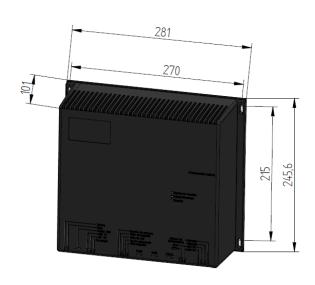
Utilizar un cable de conexión a red con una sección mínima de  $0.75 \, \text{mm}^2$ .

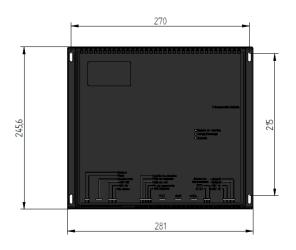
## **CARACTERÍSTICA DE CARGA**





## **DIMENSIONES**







Dimensiones en mm.

## **ENSAYOS**

Tabla 2 -Ensayos mecánicos y de temperatura

Ensayos	Niveles a aplicar:	Condiciones	Criterios aceptación <sup>[1]</sup>
	Según IEC EN 60068-2-78:2012		
Calor húmedo	Temperatura: 40° C.	Equipo conectado	Criterio A
Calor Humedo	Humedad: 93%.	Equipo conectado	Criterio A
	Duración de la prueba: 4 días (envejecimiento acelerado).		
	Según IEC EN 60068-2-2:2005		
Calor seco	Tipo de ensayo: Se definirá en el momento de la prueba	Equipo conectado	Criterio A
Calor Seco	Temperatura: 70° C.	Equipo conectado	Criterio A
	Duración de la prueba: 16 horas.		
	Según UNE EN 60068-2-1:2007		Criterio A
Frio	Tipo de ensayo: Ensayo Ae (equipos disipantes de calor con variación lenta de la temperatura que requieren estar en funcionamiento durante toda la prueba)	Equipo conectado	
	Temperatura: -25°C		
	Duración del ensayo: 16 horas		
	Según IEC EN 60068-2-14:2007		
	Temperatura fría: -25º C.		Criterio A
Variación	Temperatura caliente: 70° C.	Equipo doscopostado	
temperatura	Tiempo en cada temperatura: 3h.	Equipo desconectado	Criterio A
	Número de ciclos: 5		
	Duranción del ensayo: 30h		
	Según ETSI EN 300 019 V2.4.1, clase ambiental 2.3		
	Ensayo de vibración aleatoria:		
Vibración	Dirección de ensayo: En los 3 ejes	Equipo desconectado	Criterio A
	Duración: 30 minutos por eje.		
	Severidad:		



	De 10Hz a 200 Hz: $ASD = 1m^2/s^3$		
	De 200Hz a 2000Hz: ASD = $1m^2/s^3$		
Caída	Según ETSI EN 300 019 V2.4.1, clase ambiental 2.3 Ensayo de caída libre Severidad: Altura: 1.2m (masa inferior a 20kg)	Equipo desconectado, instalado en armario y embalado para su envío	Criterio A
Grado de protección IP	Según IEC 60529: 1989 Grado IP2xB	Equipo desconectado	Criterio A
Grado de protección IK	Según IEC 62262: 2002 Grado IK05	Equipo desconectado	Criterio A

Criterio A: Ninguna degradación de funcionamiento admisible durante la ejecución del ensayo.
Criterio B: El equipo debe seguir funcionando como estaba previsto tras el ensayo. Se admite una degradación del funcionamiento durante la ejecución del ensayo.

## Tabla 3 - EMC: Emisiones

TEST	PUERTO	NORMATIVA
	Bornes de alimentación salida 1	UNE-EN IEC 61000-6-3:2021 clase A
Emisiones conducidas	Bornes de alimentación salida 2	UNE-EN IEC 61000-6-3:2021 clase A
	Bornes de alimentación entrada AC	EN 55032:2016+A1:2021 clase B
Emisiones radiadas	Envolvente	EN 55016-2-3 y CISPR32 clase B

## Tabla 4- EMC: Immunidad

TEST	NORMA	PUERTO	SEVERIDAD	CONDICIONES	CRIT.
Campos magnéticos	EN 61000-4-8	Envolvente	100A/m	50/60Hz (1minute)	Α
frecuencia industrial		Envolvente	1000A/m	50/60Hz (2s)	Α
Campos electromagnéticos, radiados y de radiofrecuencia.	EN 61000-4-3	Envolvente	10V/m	80M - 3GHz M. 80% 1kHz	А
Perturbaciones	EN 61000-4-6	Entrada	10V	0.15-80MHz M. 80% 1kHz	Α
conducidas, inducidas		Salida	10V	0.15-80MHz M. 80% 1kHz	Α
por los campos de radiofrecuencia.		Señal	10V	0.15-80MHz M. 80% 1kHz	A
Descargas Electrostáticas	EN 61000-4-2	Caja	±15kV	Aire	Α
		Caja	±8kV	Contacto	Α
Fransitorios rápidos en ráfagas	EN 61000-4-4	Entrada AC	±4kV	Tr/Th: 5/50 ns	В
		Salidas DC	±500V	Tr/Th: 5/50 ns	В
		Señales	±2kV	Tr/Th: 5/50 ns	В
Ondas de choque	EN 61000-4-5	Entrada AC, modo diferencial	±2kV	Tr/Th: 1.2/50μs	В
		Señales, modo diferencial	±1kV	Tr/Th: 1.2/50μs	В
Campos magnéticos oscilatorios amortiguados	EN 61000-4-10	Envolvente	100 A/m	0.1 MHz , 1 MHz	A
Huecos de tensión, interrupciones breves y variaciones de tensión	EN 61000-4-11	Entrada AC	Clase 3		В
Onda oscilatoria amortiguada	EN 61000-4-18	Entrada AC Salida y señales	1kV Entre líneas		А
Armónicos	EN 61000-4-13	Entrada AC	Clase 2		Α



## Ensayos de aislamiento

## Método:

Equipo desconectado de la alimentación, con los terminales de cada grupo cortocircuitados entre sí.

Grupos de E/S formados:

Grupo	Conectores
G1	Entrada AC
G2	Salida 1
G2	Sonda de temperatura
G3	Salida 2
C4	Salida de alarmas
	BMS
G4	WAN
	LAN Local

#### Resistencia de aislamiento

> 100MOhm con  $\pm 500$ Vcc entre cada grupo y el resto. Lectura realizada 5 segundos después de aplicar tensión. El ensayo se realiza al principio y al final de los ensayos de aislamiento. La diferencia entre ambas medidas es <20%.

## Rigidez dieléctrica

Se aplica la tensión durante 1 minuto sin que produzca ninguna descarga disruptiva ni una cambio la resistencia de aislamiento.

Polo+	Polo-	Tension aplicada	Tiempo
G1+G3	G2+G4+Envolvente [1]	10 kVac / 50Hz	60 seg.
G3	G1+G2+G4+Envolvente [1]	2 kVac / 50Hz	60 seg.
G4	G1+G2+G3+Envolvente [1]	1 kVac / 50Hz	60 seg.

 $<sup>^{[1]}</sup>$  Al tratarse de un equipo no conectado a Tierra, ésta se simula por medio de una lámina metálica que cubre la envolvente completa exceptuando los bornes de conexión.

## Aislamiento a impulsos de tensión

#### • Modo Comun

Polo+	Polo- Tension aplicada		Núm. impulsos
G1+G3	G2+G4+Envolvente	±20 kV 1.2/50us	5 para cada polaridad
G3	G1+G2+G4+Envolvente	±5 kV 1.2/50us	5 para cada polaridad
G4	G1+G2+G3+Envolvente	±2 kV 1.2/50us	5 para cada polaridad

## • Modo diferencial

Grupo	Polo+	Polo-	Tension aplicada	Núm. impulsos
G1	Línea	Neutro	±1kV 1.2/50us	5 para cada polaridad
G2	+48V_Salida1	-48V_Salida1	±1 kV 1.2/50us	5 para cada polaridad
G2	BAT+	BAT-	±1 kV 1.2/50us	5 para cada polaridad
G3	+48V_Salida2	-48V_Salida2	±2 kV 1.2/50us	5 para cada polaridad



## **CE** EU, UKCA DECLARATION OF CONFORMITY

El abajo firmante, en representación de la siguiente:

Fabricante: PREMIUM, S. A.,

Dirección: C/ DolorsAleu 19-21, 08908 L'Hospitalet de Llobregat, ESPAÑA

Por la presente declara que el producto:

Tipo: SAI de CC

Modelos: **EPD-500-0821** 

es conforme con las disposiciones de la(s) siguiente(s) directiva(s) de la UE:

35/2014/UE

SI 2016 No 1101

Baja tensión / Las regulaciones de equipos eléctricos (seguridad)

30/2014/UE

SI 2016 No 1091

EMC / Normativa de compatibilidad electromagnética

2015/863/UE

RoHS / Restricción del uso de ciertas sustancias peligrosas en equipos

SI 2012 No. 3032

eléctricos y electrónicos

y que se han aplicado normas y/o especificaciones técnicas a las que se hace referencia en la parte superior:

EN 62368-1: 2014

Seguridad. Equipo de audio/vídeo, tecnología de la información y las

comunicaciones

Véase tabla 3

Emisión

Véase tabla 4

Inmunidad

Año de marcado CE: 2023; Año de marca UKCA: 2023

### Notas:

Para el cumplimiento de esta declaración el producto debe ser utilizado únicamente para el fin que ha sido concebido, considerando las limitaciones establecidas en el manual de instrucciones y en la ficha técnica.

L'Hospitalet de Llobregat, 05-07-2023

Manuel Camacho Technical Director

ALA

**PREMIUM S.A.** is an ISO9001and ISO14001 certified company by **Bureau Veritas**